

## Tehnički podaci za EWM Alpha Q 351 Progress puls MM FDW

	MIG/MAG	TIG		REL	
Podešavanje opsega struje	5 A - 350 A	5 A - 350 A		5 A - 350 A	
Radni ciklus na okolnoj	40 °C	25 °C	40 °C	25 °C	40 °
100 %	350 A	350 A	350 A	350 A	350
Napon praznog hoda	93 V				
Frekvencija	50 Hz / 60 Hz				
Glavni osigurač (sporo goreći)	3 x 25 A				
Glavni napon (tolerancija)	3 x 400 V (-25 % - +20 %)				
Maks. Povezano opterećenje	13.9 kVA	10.6 kVA		15 kVA	
Preporučena snaga generatora	20.3 kVA				
cos φ	0.99				
Efikasnost	88 %				
Pogonski točkići	4				
Brzina žice	Brzina žicem/min, 0.5 m/min - 25 m/min				
Brzina žice	Brzina žiceipm, 19.68 ipm - 944.88 ipm				
Dimenzije mašine	1100 x 455 x 1000				
DxŠxV u mm					
Dodavač žice, DxŠxV u mm	660 x 280 x 380				
Masa mašine	135 kg				
Masa dodavača žice	13 kg				
Klasifikacija zaštite	IP 23				
Klasa zaštite	H				
Izlaz hlađenja	1500 W				
Kapacitet rezervoara	12 l				
Protok	5 l/min				
Maks. Izlazni pritisak	3.5 bar				
Standardi	IEC 60 974-1; -2; -10 / CE / S-Sigurnosni potpis/ EMC				